

پله های سافتمن مسول نگهداری تاریخ بازدید ۱/۲۰۱۴ مص اکارفرما	SJEC سرویس و نگهداری	پروژه : عنوان سند بازدید دو هفته یکبار MS/FES15 شماره شناسایی
شرح ۱- اتاقک های بالا و پانین. ۲- روی مسیر رولرها(مراقب میکروسویچ ها باشید). ۳- پله ها(استپ) تمیز کاری شود.	عملیات تمیز کاری Cleaning	ردیف ۱ نتیجه بازدید
از ۴ م م در هر طرف بیشتر نشود. مجموع فاصله دو طرف هر پله ۷ میلیمتر روش اندازه گیری: شکل ۴.۷ . تنظیم با واشر	فاصله بین پاخور و پلکان gap between step and skirt	۲ نتیجه بازدید
دندانه ها سالم باشند. حداقل ۶ میلیمتر تداخل دندانه ها در شیار باشد. روش تنظیم: شکل ۴.۳ و ۴.۴	صفحه شانه combing plate	۳ نتیجه بازدید
بدون شکستگی دندانه. لقی شافت ۰/۴ میلیمتر باشد روش کار طبق شکل ۴.۱۱	پلکان steps	۴ نتیجه بازدید
میزان فشرده‌گی فنر و کشش زنجیر کنترل شود. روغنکاری طبق برنامه روش کار طبق شکل ۴.۸	زنجیر پله steps chain	۵ نتیجه بازدید
میزان افتادگی زنجیر بین ۱۰ تا ۱۵ میلیمتر. روغنکاری طبق برنامه. روش کار طبق شکل ۴.۹	زنجیر محرك دستگیره hand rail drive chain	۶ نتیجه بازدید
میزان افتادگی زنجیر بین ۱۰ تا ۱۵ میلیمتر در حالت بدون بار. روغنکاری طبق برنامه. روش کار طبق شکل ۴.۱۰	زنجیر انتقال قدرت Drive chain	۷ نتیجه بازدید
سطخ روغن گیربکس ماهانه بازدید شود. پنجه در پوش هوا تمیز باشد. روغن ریزی یا سرو صدای موتور کنترل شود. شکل ۴.۲۱	موتور گیربکس Drive unit	۸ نتیجه بازدید
نماینده کارفرما		بازدید کننده

پروژه :	SIEC	نوع سند : فرم
کد پله/شیدرو:		عنوان سند
مسئول نگهداری		بازدید دو هفته یکبار
تاریخ بازدید	سرویس و نگهداری (پله و پیاده و برقی)	شماره شناسایی
کارفرما	Page 2/2	MS/FES15 .
ردیف		
9	<p>شرح</p> <p>عملیات</p> <p>ریل روغن</p> <p>oil canal</p> <p>نتیجه بازدید</p>	
10	<p>در صورت برخورد با مانع یا پارگی زنجیر در هر طرف، عمل میکند فاصله قطعه تماس 0/5 میلیمتر از هر طرف میکروسویچ، طبق شکل 4-18-4</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>سویچ خطای زنجیر پله</p> <p>broken chain contact</p>
11	<p>در قسمتهای ورودی بالا و پانین بین پاخور و پله قراردارند 4 عدد فیلر 0/2 تا 1 میلیمتر بین میکرو سویچ و قطعه تماسی. شکل 4.18.2</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>کنکاتهای پاخور</p> <p>skirting contacts-4 pcs</p>
12	<p>در قسمتهای انتهای بالا و پانین بخش شیدر پله، بادامک روی شافت با کنکات در گیر میشود. طبق شکل 4.18.3 بازرسی و تنظیم شود. لازم است سه پله دمونتاز شود.</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>سویچ خطای پلکان</p> <p>step sag contact</p>
13	<p>دسته روی زنجیر تکیه دارد در صورت پارگی زنجیر، دسته می افتد روی کنکات طبق شکل 4.18.4 فاصله حدود 10 میل و عملکرد کنکات کنترل شود.</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>کنکات خطای زنجیر محرك</p> <p>drive chain contact</p>
14	<p>در پشت هر شانه در هر طرف یک کنکات است در اثر ورود اشیاء عمل می کند طبق شکل 4.18.5 فاصله حدود 48 میل فتر تنظیم و عملکرد کنترل شود.</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>کنکات شانه</p> <p>comb contact</p>
15	<p>در صورت ورود اشیاء همراه دستگیره، فنر عقب کشیده می شود و کنکات عمل می کند با فشار دست کنکات را چک کنید، با برآکت 4 یا پایه 5 تنظیم فاصله اجام شود.</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>کنکات محل ورود دستگیره</p> <p>handrail entry contact</p>
16	<p>فشار فنر و فاصله طرفین مگنت کنترل شود. طبق شکل 1.3 تنظیمات انجام شود</p> <p>نتیجه بازدید</p>	<p>میزان لغزش ترمز</p> <p>braking distance</p>
	نماینده کارفرما:	بازدید کننده

پروژه :	SJIEC	نوع سند : فرمت
کد پله/شیبرو:		عنوان سند
مسئول نگهداری		بازدید سه ماهه
تاریخ بازدید	سرویس و نگهداری (پله و پیاده و برقی)	بازنگری شماره شناسایی
کارفرما	Page 1/1	MS/FES ۹۰

ردیف	عملیات	شرح
1	دستگیره Handrail	کنترل کشش دستگیره، تمیز کاری دستگیره، طبق شکل 4.15 تنظیمات انجام شود
2	روشنایی-تزرینات lighting - LEDs	روشنایی اتاقک بالا و پانین - نورپردازی بیرون و پوشش ها

پروژه :	SJIEC	نوع سند : فرمت
کد پله/شیبرو:		عنوان سند
مسئول نگهداری		بازدید سالانه
تاریخ بازدید	سرویس و نگهداری (پله و پیاده و برقی)	بازنگری شماره شناسایی
کارفرما	Page 1/1	MS/FES Y

ردیف	عملیات	شرح
1	shaft اصلی محرک main drive shaft	کنترل عملکرد و روغنکاری طبق شکل 4.12 تنظیمات انجام شود
2	shaft محرک دستگیره Handrail drive shaft	کنترل عملکرد و روغنکاری طبق شکل 4.13 تنظیمات انجام شود